



Insort präsentiert ihre erste End of the Line Sortiermaschine für gefrorene Pommes frites auf der Interpom 2018 - den SHERLOCK HYBRID.

Berndorf, 10. November 2018 – Seit 2011 entwickelt das österreichische Unternehmen Insort Sortiermaschinen für unterschiedliche Lebensmittel (Kartoffeln, Beeren, Mandeln, Nüsse ...), die mittels Chemical Imaging Technology (CIT®) Fremdkörper erkennen und mit hoher Geschwindigkeit aus dem Produktionsprozess nehmen. Die Maschinen sind weltweit bei namhaften Produktionsunternehmen im Einsatz.

Bei der Interpom 2018, die ab 25. November in Kortrijk (Belgien) stattfindet, präsentiert Insort eine völlig neue Generation: Der SHERLOCK HYBRID ist die erste End of the Line Sortiermaschine aus dem Hause Insort für gefrorene Pommes frites mit bisher unerreichter Fremdkörpersicherheit und breitem Funktionsumfang.

Der SHERLOCK HYBRID verbindet die bewährte Chemical Imaging Technology (CIT®) mit hochauflösender RGB-Kameratechnik. Die komplett neu entwickelte Softwareplattform ermöglicht die Fusionierung von Daten mehrerer Sensoren (MULTI SENSOR FUSION).

Zusätzlich wird im SHERLOCK HYBRID eine 3-Wege Sortierung durch eine Kombination aus Luftausschleusung und Klappenausschleusung (MULTI REJECT FUSION) angeboten. Die ultraschnellen Luftventile ermöglichen ein präzises und Ausbeute schonendes Ausblasen von Produktdefekten und Kurzstücken, die „Safeguard Dropgates“ sichern die Ausschleusung von jeglichen auch noch so großen oder unförmigen Fremdkörpern wie Holz, Metall, Glas, Kunststoffe oder produkteigenen Fremdstoffen.

Durch die hohe Informationsdichte der Chemical Imaging Technology (CIT®) in Kombination mit hochauflösenden RGB-Kameras kann das System bestmöglich entscheiden, ob Fehlobjekte ausbeuteschonend über Luft oder FOOD SAFETY-optimiert über die Klappe ausgeschleust werden sollen.

Zusätzlich ermöglicht die Chemical Imaging Technology® die Erfassung von quantitativen chemischen analytischen Daten, wie z.B. die Ausgabe des Trockensubstanzwertes des Produktstromes und erspart dadurch aufwendige Laboranalysen zur Qualitätskontrolle. In Kombination mit Daten über die Länge und Farbdefekten im Produktstrom bietet der SHERLOCK HYBRID einen wichtigen Beitrag zu modernen Industrie 4.0 Produktionsprozessen.

„Mit dem SHERLOCK HYBRID kann Insort der Pommes Frites Industrie einen neuen bisher noch nicht dagewesenen Weg zur Qualitätssicherung auf höchstem Food Safety Level und unter maximierter Ausbeute anbieten“
sagt Matthias Jeindl, CEO und Gründer der Insort GmbH.

Carlo Mylle, Eigentümer von Mydibel und einer der ersten Käufer sagt: *„Die Investition in den SHERLOCK HYBRID hat sich schnell als richtig und zukunftsweisend herausgestellt. Insbesondere die Fremdkörpersicherheit der CIT® Kameramodule ist unerreicht in der Branche“*

Über Chemical Imaging Technology (CIT®)

Die Chemical Imaging Technology (CIT®) ist eingetragenes Markenzeichen der Insort GmbH. CIT® ist ein zu Höchst-performance entwickeltes Hyper Spectral Imaging Verfahren und ermöglicht die Darstellung von Lebensmitteln basierend auf der Chemischen Zusammensetzung in Form von Falschfarbenbildern. Das echtzeitnahe und auf Nahinfrarot Spektroskopie basierende Verfahren ermöglicht die Lebensmittelsortierung unabhängig von Farbe, Form oder Dichte ausschließlich auf Grund der chemischen Zusammensetzung von Objekten.

Über die Insort GmbH

Die Insort GmbH wurde 2011 von den Hauptgesellschaftern Matthias Jeindl, EVK und Feldbacher Fruitpartners gegründet. Die Insort GmbH nutzt das enorme Potential der einzigartigen Chemical Imaging Technology (CIT®), um marktfähige Anwendungen und fertige Maschinen für den Weltmarkt zu entwickeln. In wenigen Jahren ist es Insort gelungen, sich am weltweiten Markt mit erfolgreichen Produkten der Marke SHERLOCK zu etablieren. Derzeit sind im Unternehmen rund 40 MitarbeiterInnen an drei Standorten in Österreich den USA, und Kanada beschäftigt.

Insort GmbH, Berndorf 166, A-8324 Kirchberg an der Raab

Phone: +43/3115/21786/0, **Fax:** +43/3115/21786/18

E-mail: office@insort.at, **Web:** www.insort.at

Bank details: Steiermärkische Bank und Sparkassen AG, **Bank code number:** 20815 **Account number:** 00004-578530

IBAN: AT652081500004578530 **BIC:** STSPAT2GXXX **VAT number:** ATU 66488712

Company register: FN 361622y, Landesgericht Graz